

EMBEDDED SYSTEMS



DESCRIZIONE

I sistemi embedded sono delle piattaforme hardware, collaudate e certificate, nelle quali può essere facilmente personalizzato il firmware. DTI propone una vasta gamma di sistemi e soluzioni, che permettono di incontrare la maggior parte delle esigenze del mercato. I vantaggi dei prodotti embedded sono molti: la riduzione dei tempi di progettazione e di consegna e, non da ultimo, l'abbattimento dei costi di progetto e di prodotto, soprattutto su volumi medio/piccoli.

Presentazione dei prodotti

DEM1. Prodotto leggero e compatto, è il più piccolo della categoria. Il DEM1 è adatto ad applicazioni con poche componenti in quanto in grado di controllare fino a 3 elementi in alta tensione e di gestire ingressi sia analogici che digitali.

Alcune applicazioni: regolazione livello serbatoi e caldaie, piccoli elettrodomestici, sistemi di trattamento acqua per osmosi inversa, ecc.

DEM2. Prodotto con buone performance ed con ingombri minimi. È in grado di gestire fino a 5 uscite in alta tensione, due regolazioni di temperatura con SSR, molteplici ingressi analogici e digitali. Prevede

una porta di comunicazione RS232/485.

Alcune applicazioni: macchine da caffè single serve, gestione temperatura e livello caldaia, dispenser a più gruppi con regolazione a temperatura, lavastoviglie, ecc.

DEM5. Prodotto con alte performance. È in grado di attivare 12 componenti in alta tensione e connettersi facilmente con altre elettroniche di interfaccia grazie alla comunicazione MODBUS. Il gran numero di ingressi digitali ed analogici permette al prodotto di leggere agevolmente sensori o dispositivi esterni.

Alcune applicazioni: macchine da caffè professionali, macchine per la distribuzione di bevande, macchine per la produzione di gelato, ecc.

DEM6. Questo prodotto si alimenta a 24 Vcc ed è in grado di gestire un enorme numero di I/O alla tensione di alimentazione. I sistemi di comunicazione spinta e i molteplici controlli presenti, portano il DEM6 ad essere una piattaforma adatta per prodotti di alta gamma.

Alcune applicazioni: macchine vending, macchine da caffè superautomatiche, ecc.

CARATTERISTICA TECNICA	DETTAGLIO	DEM 1	DEM2	DEM 5	DEM 6
EMBEDDED SYSTEMS					
Alimentazione	230 Vac \pm 10% 50/60 Hz	V	v	v	
	115 Vac \pm 10% 50/60 Hz	V	v	v	
	24 Vcc				v
Uscite alta tensione	relè 16A / 250 VAC Resistivi	1		2	
	relè 5A / 250 Vac Resistivi	2	3	7	3
	Triac 3 A/250 Vac Resistivi		2	3	
Ingressi analogici in bassa tensione	TOTALE	2	4	8	6
	Numero massimo ingressi livello acqua	2	2	4	2
	Numero massimo ingressi NTC		2	4	4
Ingressi digitali in bassa tensione	TOTALE	3	8	29	12
	Ingresso digitale con alimentazione	1	3	5	10
	Ingresso digitale senza alimentazione	2	8	29	2
Uscite a bassa tensione	TOTALE	2	8	29	25
	Led di segnalazione 5Vcc	1	5	24	4
	Allarme sonoro	1		1	1
	Uscita pompa PWM 24 Vcc		1	1	1
	uscita digitale per relè a stato solido		2	3	3
	driver motore 12 Vcc				1
	Uscita 24 Vcc (potenza max 18 W)				15
Tipo di comunicazione	TTL RS 232	v	v	v	v
	RS485 Modbus		v	v	v
Dimensioni contenitore	DTI Compact (73,5 mm x 45,4 mm x 75 mm)	v	v		
	DTI XL (130mm x 120 mm x 55 mm)			v	v
Possibili controlli	dosatura volumetrico	v	v	v	v
	controllo livello	v	v	v	v
	gestione motore passo-passo		v	v	v
	Regolazione PID temperatura / pressione		v	v	v
Tipo di connessioni	faston maschio 6,3	v	v	v	v
	connettore maschio passo 5 mm	v	v	v	v
	connettore maschio passo 2,54 mm	v	v	v	v
Materiale contenitore	PVC V0				
Temperatura di lavoro	0 ... +50°C con Umidità Relativa: 30 ... 85 % (senza condensa)				
Temperatura di immagazzinamento	- 20 ... + 80 °C, Umidità Relativa: 30 ... 85 % (senza condensa)				
Tipo di fissaggio	Fissaggio a pannello tramite vite diametro massimo \varnothing 3,8mm				

